

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-11 FC Purform®

COLLE ET MASTIC DE JOINTOIEMENT ÉLASTIQUE À USAGE MULTIPLES

DESCRIPTION

Sikaflex®-11 FC Purform® est une colle et mastic monocomposant, durcissant sous influence de l'humidité. Le produit est utilisé pour coller aussi bien que remplir des joints à l'intérieur et à l'extérieur. Il a une bonne et durable adhérence sur la plupart des matériaux de construction.

DOMAINES D'APPLICATION

Une colle pour coller des composants et matériaux de construction tels que :

- Béton
- Maçonnerie
- Pierre reconstituée ou moulée
- Céramique
- Bois
- Métal
- Verre

Un mastic de jointoiment pour réaliser des joints verticaux et horizontaux.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Capacité de mouvement de $\pm 25\%$
- Facile à appliquer et sans affaissement
- Colle bien sur la plupart des matériaux de construction
- Bonne résistance mécanique et face aux intempéries
- Très faible teneur en monomère
- Pas besoin d'une formation sur l'utilisation en toute sécurité des diisocyanates (REACH)
- Colle/mastic avec marquage CE

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Conforme à LEED v4 EQc 2: Matériaux à faibles émissions COV
- Classification pour les émissions COV: GEV-Emicode EC1PLUS, numéro de licence 11290/20.10.00
- Classification pour les émissions COV: A+ selon la réglementation française
- Classification pour les émissions de COV des matériaux de construction RTS M1

AGRÈMENTS / NORMES

- Marquage CE et déclaration de performances selon EN 15651-1 - Mastics pour joints pour usages non structuraux dans les constructions immobilières - Mastic pour éléments de façade - F EXT-INT CC 25HM
- Marquage CE et déclaration de performances selon EN 15651-3 - Mastics pour joints pour usages non structuraux dans les constructions immobilières - Mastics sanitaires - XS 3
- Marquage CE et déclaration de performances selon EN 15651-4 - Mastics pour joints pour usages non structuraux dans les constructions immobilières - Mastics pour chemins piétonniers - PW EXT-INT CC 25HM
- Comportement de migration EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, Sikaflex®-11 FC Purform®, ISEGA, certificat n° 54312 U 21

INFORMATION SUR LE PRODUIT

| | | |
|-------------------------------|--|-------------------------|
| Base chimique | Polyuréthane Sika® Purform® avec une teneur en diisocyanate monomère inférieure à 0,1 % (poids). C'est pourquoi les utilisateurs ne doivent pas suivre une formation sur l'utilisation sûre des diisocyanates conformément au Règlement de la Commission (UE) 2020/1149. | |
| Conditionnement | Cartouche de 300 ml | 12 cartouches par boîte |
| | Poche cylindrique de 300 ml | 20 poches par boîte |
| | Poche cylindrique de 600 ml | 20 poches par boîte |
| | Se reporter à la liste de prix actuelle pour des variations dans les emballages | |
| Durée de conservation | 15 mois à partir de la date de production | |
| Conditions de stockage | Le produit doit être stocké dans l'emballage d'origine fermé et intact, au sec, à une température comprise entre +5 °C et +25 °C. Toujours se référer à l'emballage. | |
| Couleur | Blanc, noir, gris, brun et beige | |
| Densité | ~1,35 kg/l | (ISO 1138-1) |

INFORMATIONS TECHNIQUES

| | | |
|---|--|---|
| Dureté Shore A | ~33 (après 28 jours) | (ISO 868) |
| | Délai | Développement de la dureté finale (+23 °C / 50 % H.R.) |
| | 1 jour | 60 % |
| | 2 jours | 85 % |
| | 3 jours | 100 % |
| Résistance à la traction | ~1,8 N/mm ² | (ISO 37) |
| Module d'élasticité sécant en traction | ~0,6 N/mm ² à 100 % d'élongation (+23 °C) | (ISO 8339) |
| Allongement à la rupture | ~800 % | (ISO 37) |
| Capacité de mouvement | ± 25 % | (ISO 9047) |
| Résistance au cisaillement | ~1,0 N/mm ² | (ISO 4587) |
| Reprise élastique | ~85 % | (ISO 7389) |
| Résistance à la propagation des déchirures | ~8,0 N/mm | (ISO 34) |
| Température de service | -40 °C min. / +80 °C max. | |
| Résistance chimique | Résistant à de nombreux produits chimiques. Contacter le service technique de Sika® pour plus d'informations. | |
| Conception du Joint | Les dimensions du joint doivent être conçues pour s'adapter à la capacité de mouvement du mastic. La largeur de joint doit être ≥ 10 mm et ≤ 35 mm. Un rapport largeur/profondeur de 1:0,5 pour des joints en façade et de 1:0,8 pour des joints en sol doit être atteint (pour les exceptions, voir le tableau ci-dessous). | |

Dimensions typiques pour des joints entre des éléments en béton :

| Distance entre joints (m) | Largeur de joint minimum (mm) | Profondeur de joint minimum (mm) |
|---------------------------|-------------------------------|----------------------------------|
| 2 | 10 | 10 |
| 4 | 15 | 10 |
| 6 | 20 | 10 |
| 8 | 30 | 15 |
| 10 | 35 | 17 |

La largeur de joint minimum pour les joints autour des fenêtres est de 10 mm.

Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés conformément aux normes et aux codes de bonne pratique en la matière avant leur construction. La base pour calculer les largeurs des joints nécessaires sont le type de structure, leurs dimensions, les valeurs techniques des matériaux adjacents du bâtiment, le matériau du mastic de jointoiment, ainsi que l'exposition spécifique du bâtiment et des joints.

Les joints de retrait \leq à 10 mm de largeur sont des joints pour canaliser la fissuration et donc des joints sans mouvement.

Pour des joints plus grands, contacter le service technique de Sika pour plus d'informations.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation

Jointoiment

Consommation approximative pour des joints de sol

| Largeur de joint [mm] | Profondeur de joint [mm] | Longueur de joint [m] par 300 ml | Longueur de joint [m] par 600 ml |
|-----------------------|--------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 10 | 10 | 3 | 6 |
| 15 | 12–15 | 1,5 | 2,5–3 |
| 20 | 17 | 0,9 | 1,8 |
| 25 | 20 | 0,6 | 1,2 |
| 30 | 25 | 0,4 | 0,8 |

La largeur de joint minimum pour les joints autour des fenêtres est de 10 mm.

La consommation dépend de la rugosité et du degré d'absorption du support.

Ces valeurs sont théoriques et ne tiennent pas compte d'une consommation plus élevée en raison de la porosité et du profil de la surface, des différences de niveau et des pertes de produit, etc.

Rendement

Collage

Rendement de 1 cartouche (300 ml)

Cordon de ~15 m

Dimension

Diamètre de la buse = 5 mm
(~20 ml par mètre courant)

Le rendement dépend de la rugosité et du degré d'absorption du support.

Ces valeurs sont théoriques et ne tiennent pas compte d'une consommation plus élevée en raison de la porosité et du profil de la surface, des différences de niveau et des pertes de produit, etc.

Taux d'affaissement

0 mm (profilé 20 mm, +23 °C)

(ISO 7390)

Température de l'Air Ambiant

+5 °C min. / +40 °C max.

Humidité relative de l'air

Entre 30 % et 90 %

Température du support

+5 °C min. / +40 °C max. Minimum +3 °C au-dessus de la température du point de rosée

Fond de joint

Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellule fermée

Vitesse de durcissement

~4,0 mm/24 h (+23 °C / 50 % H.R.)

(CQP* 049-2)

*Sika Corporate Quality Procedure

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-11 FC Purform®

Mars 2022, Version 04.01

02051301000000077

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

- Tableau de prétraitement pour le jointoiment et le collage
- Méthode d'application: Étanchéité des joints de façade
- Méthode d'application: Entretien, nettoyage et rénovation des joints
- Manuel technique: Jointoiment en façade

LIMITATIONS

- Pour une mise en œuvre optimale, la température de la colle doit être de +20 °C.
- Une application lors de changements brusques de températures n'est pas recommandée (mouvement pendant le durcissement).
- Avant le collage ou le jointoiment, contrôler l'adhérence et la compatibilité des peintures et revêtements en effectuant des essais préalables.
- Sikaflex®-11 FC Purform® peut être peint avec la plupart des systèmes courants de revêtement et de peinture à base d'eau. Cependant, les peintures doivent d'abord être testées pour garantir leur compatibilité, en effectuant des essais préalables. Les meilleurs résultats de mise en peinture sont obtenus si le mastic a pu d'abord entièrement durcir. Remarque: les systèmes de peinture non flexibles peuvent diminuer l'élasticité du mastic et provoquer la fissuration de la peinture.
- Des décolorations peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées et/ou rayonnement UV (en particulier avec les teintes blanches). Ce changement de couleur est purement esthétique et ne modifie pas défavorablement les caractéristiques techniques ou la durabilité du produit.
- Toujours utiliser Sikaflex®-11 FC Purform® ensemble avec des fixations mécaniques pour des applications au plafond ou pour des composants lourds.
- Pour les composants très lourds, fournir un soutien temporaire jusqu'à ce que Sikaflex®-11 FC Purform® ait entièrement durci.
- Des applications/fixations sur toute la surface ne sont pas recommandées, étant donné que la partie interne de la couche de colle risque de ne jamais durcir.
- Avant d'utiliser sur de la pierre reconstituée, moulée ou naturelle, contacter le service technique de Sika.
- Ne pas utiliser sur des supports bitumineux, sur du caoutchouc naturel, EPDM ou tout matériau de construction renfermant des huiles de ressuage, des plastifiants ou des solvants qui peuvent attaquer la colle.

- Ne pas utiliser sur des supports en polyéthylène (PE), polypropylène (PP), polytétrafluoroéthylène (PTFE / Teflon), ni sur certaines matières synthétiques plastifiées. Des essais préalables sont recommandés ou il faut contacter le service technique de Sika®.
- Ne pas utiliser pour créer des joints dans et autour de piscines.
- Ne pas utiliser pour des joints soumis à une pression d'eau ou pour une immersion permanente dans l'eau.
- Ne pas utiliser pour jointoyer du verre.
- Ne pas utiliser pour coller du verre si la surface de collage est exposée au soleil.
- Ne pas utiliser pour le collage structurel.
- Ne pas exposer du Sikaflex®-11 FC Purform® non durci à des produits contenant de l'alcool, car cela peut interférer avec la réaction de durcissement.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être sain, propre, sec et exempt de tout contaminant tel que saleté, huile, graisse, laitance de ciment, anciens mastics et couches de peinture peu adhérentes qui pourraient affecter l'adhérence de la colle/du mastic. Le support doit être suffisamment résistant pour résister aux tensions induites par le mastic pendant le mouvement.

Des techniques pour retirer les contaminants, comme le nettoyage avec une brosse métallique, le meulage, le ponçage ou l'utilisation d'autres outils mécaniques adaptés, peuvent être employées.

Toute la poussière et les particules détachées et friables doivent être entièrement éliminées de toutes les surfaces avant application de tout activateur, primaire ou colle/mastic.

Sikaflex®-11 FC Purform® adhère sans primaires et/ou activateurs. Cependant, pour obtenir une adhérence sur de nombreux supports, une durabilité des joints et pour des applications très performantes, les procédures suivantes pour l'application d'un primaire et/ou préparer les surfaces doivent être respectées :

Supports non poreux

Pour l'aluminium, l'aluminium anodisé, l'acier inoxydable, le PVC, l'acier galvanisé, les métaux enduits de laque en poudre ou les carrelages vitrifiés, rendre la surface légèrement rugueuse avec un tampon abrasif fin. Nettoyer et prétraiter au moyen de Sika® Cleaner P ou Sika® Aktivator-205 appliqué au moyen d'un chiffon propre.

Avant de coller/jointoyer, laisser sécher pendant > de 15 minutes (< 6 heures).

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-11 FC Purform®
Mars 2022, Version 04.01
02051301000000077

Pour les autres métaux, comme le cuivre, le laiton et le zinc au titane, nettoyer et prétraiter à l'aide de Sika® Cleaner P ou Sika® Aktivator-205 appliqué au moyen d'un chiffon propre. Laisser sécher pendant > de 15 minutes (< 6 heures). Appliquer du Sika® Primer-3 N à la brosse.

Laisser sécher encore > de 30 minutes (< 8 heures) avant d'appliquer la colle/le mastic.

Le PVC doit être nettoyé et prétraité au moyen de Sika® Primer-215 appliqué au pinceau.

Avant de coller/jointoyer, laisser sécher pendant > de 15 minutes (< 8 heures).

Supports poreux

Pour le béton, le béton cellulaire, les couches d'égalisation à base de ciment, mortiers et briques; appliquer d'abord le primaire Sika® Primer-3 N ou Sika® Primer-115 à la brosse.

Avant de coller/jointoyer, laisser sécher pendant > de 30 minutes (< 8 heures).

Remarque: Les primaires et les activateurs favorisent l'adhérence. Ils ne remplacent cependant pas une préparation/un nettoyage soigneux du support. Les primaires améliorent également les performances d'adhérence à long terme d'un joint.

Contactez le service technique de Sika pour plus d'informations.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Respecter scrupuleusement les procédures d'installation définies dans les méthodes d'application, les manuels d'application et les instructions de mise en œuvre. Elles doivent néanmoins toujours être adaptées aux conditions réelles du chantier.

Procédure pour le collage

Application

Après la préparation nécessaire du support, préparer l'extrémité de la cartouche/de l'emballage avant ou après l'avoir inséré dans le pistolet, puis fixer la buse. Appliquer par cordons triangulaires, par bandes ou par points à quelques centimètres d'intervalle. Utiliser uniquement la pression manuelle pour mettre en place les éléments à coller et cela avant qu'une peau se forme sur la colle. Un élément mal positionné peut être facilement retiré puis repositionné pendant les premières minutes suivant l'application. Si nécessaire, utiliser temporairement du ruban adhésif, des cales ou des supports pour maintenir ensemble les composants assemblés au début du durcissement de la colle.

La colle fraîche, non durcie, restant sur la surface doit être immédiatement enlevée. La résistance finale sera obtenue après le durcissement complet de Sikaflex®-11 FC Purform®, c.-à-d. après 24 à 48 heures à 23 °C, en fonction des conditions environnementales et de l'épaisseur de la couche de colle.

Procédure pour le jointoiment

Masquage

Il est recommandé d'utiliser du ruban de masquage s'il faut réaliser des lignes nettes ou précises avec le joint. Retirer le ruban après avoir terminé l'application et avant qu'une peau soit formée.

Fond de joint

Après la préparation nécessaire du support, installer à la profondeur requise un fond de joint adapté.

Primaire

Appliquer un primaire sur les flancs du joint comme recommandé dans la préparation du support. Éviter d'appliquer trop de primaire pour ne pas créer de flaques de produit à la base du joint.

Application

Préparer l'extrémité de la cartouche/de l'emballage avant ou après l'avoir inséré dans le pistolet, puis fixer la buse. Extruder Sikaflex®-11 FC Purform® dans le joint en s'assurant qu'il entre entièrement en contact avec les flancs du joint et en évitant toute inclusion de bulles d'air.

Finition

Dès que possible après l'application, le mastic doit être fermement pressé contre les bords du joint pour garantir une adhérence adéquate et une finition lisse. Utiliser un agent de lissage compatible (par ex. Sika® Solution de lissage N) pour lisser la surface du joint. Ne pas utiliser de produits de lissage contenant des solvants.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application immédiatement après usage avec le nettoyeur Sika® Remover-208. Le produit durci ne s'enlève plus que mécaniquement. Pour nettoyer la peau, utiliser Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-11 FC Purform®

Mars 2022, Version 04.01

02051301000000077

et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-11 FC Purform®
Mars 2022, Version 04.01
02051301000000077

Sikaflex-11FCPurform-fr-BE-(03-2022)-4-1.pdf

